

**Kallert Schmierstoffe** - Mineraloelgroßhandel seit 1947  
**Schmierstoffe-Reinigungsmittel-Farben-Dieseltankstelle**  
Ulsenbachstraße 1, 91452 Wilhermsdorf

Tel. Nr.: 09102-996671, Fax Nr.: 09102-996027, Handy: 0171-7630729  
E-mail: [oelkallert@freenet.de](mailto:oelkallert@freenet.de) Internet: [www.oelkallert.de](http://www.oelkallert.de)



## MetalCut S 3000 nicht wassermischbarer Kühlschmierstoff

Synthetisches Hochleistungsschneidöl der neuen Generation.

### Physikalische Eigenschaften:

MetalCut S 3000		Einheit		Prüfverfahren
Kin. Viskosität	bei 20°C	mm <sup>2</sup> /s	95	DIN 51 550
Kin. Viskosität	bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	46,5	
Viskositätsindex			187	DIN ISO 2909
Dichte (15°C)		kg/m <sup>3</sup>	921	DIN 51 757
Flammpunkt o.T.		°C	370	DIN ISO 2592
Pourpoint		°C	-36	DIN ISO 3016
Kennzeichnung			SN	DIN 51 385

### Qualitätsmerkmale:

**MetalCut S 3000** ist ein aromatenfreies, extrem ölnebel- und verdampfungsarmes Metallbearbeitungsöl auf Basis eines neuartigen synthetischen Grundöles mit einer ausgesuchten Additivkombination. Es ist temperaturstabil und besitzt trotz seiner relativ geringen Viskosität ein ausgezeichnetes Druckaufnahme- und Haftvermögen. Die zink- und schwefelfreie Additivierung gewährleistet fleckenfreie Oberflächen auch bei der Bearbeitung von Kupferbuntmetallen.

Durch die im **MetalCut S 3000** enthaltenen EP-Wirkstoffe und die polaren AW-Wirkstoffe kann eine extrem hohe Schmierwirkung garantiert werden, wodurch die entstehende Reibwärme an der Schnittstelle auf ein Minimum reduziert wird und hohe Werkzeugstandzeiten gewährleistet werden können. **MetalCut S 3000** besitzt ein sehr gutes Haftvermögen auf allen metallischen Oberflächen.

**Die Einstufung des Produktes in die WGK 1 bietet dem Anwender ein unkompliziertes Handling entsprechend der Gefährdungspotentialeinstufung nach VwVwS.**

### Einsatzmöglichkeiten:

**MetalCut S 3000** kann für alle Schneidprozesse eingesetzt werden und eignet sich sowohl für die Bearbeitung von Stahl und Gußeisen als auch für die Bearbeitung von NE-Metallen bei normalen bis schweren Bearbeitungsprozessen. Durch das sehr gute Haftvermögen kann **MetalCut S 3000** auch zur Minimalmengenschmierung bzw. auch nur zur Zusatzschmierung eingesetzt werden. Die aufzutragende Filmstärke bei Minimalmengenschmierung ist je nach Art des Aufbringens (Tropfen oder Sprühen) einzustellen. Die relativ geringe Viskosität ermöglicht den Einsatz speziell auch dort, wo eine drucklose Ölzuführung erfolgt.

Durch erhöhte Werkzeugstandzeiten bietet dieses Produkt neben der ausgezeichneten Schneidleistung eine hohe Wirtschaftlichkeit in der Praxis. Es wird empfohlen, das Produkt nicht mit chlor- bzw. schwermetallhaltigen Flüssigkeiten zu mischen, damit es seine typische Charakteristik behält.

Bei der Produktauswahl sind die Herstellervorschriften zu beachten.

### Ergänzende physikalisch-technische Daten:

MetalCut S 3000		Einheit		Prüfverfahren
Korrosion/Kupfer		Korrosions- Grad	1-100A3	DIN 51 759
Korrosion gegenüber Stahl		Korrosions- Grad	0 - A	DIN 51 585

Gesundheitsschutz : Beim Umgang mit Mineralölprodukten sind Vorsichtsmaßnahmen zu beachten!

Entsorgung nach Abfallgesetz : Abfallschlüssel Nr. 541 09

Wassergefährdungsklasse WGK : 2 Selbsteinstufung nach VwVwS